

















不为失败找借口，要为成功找理由









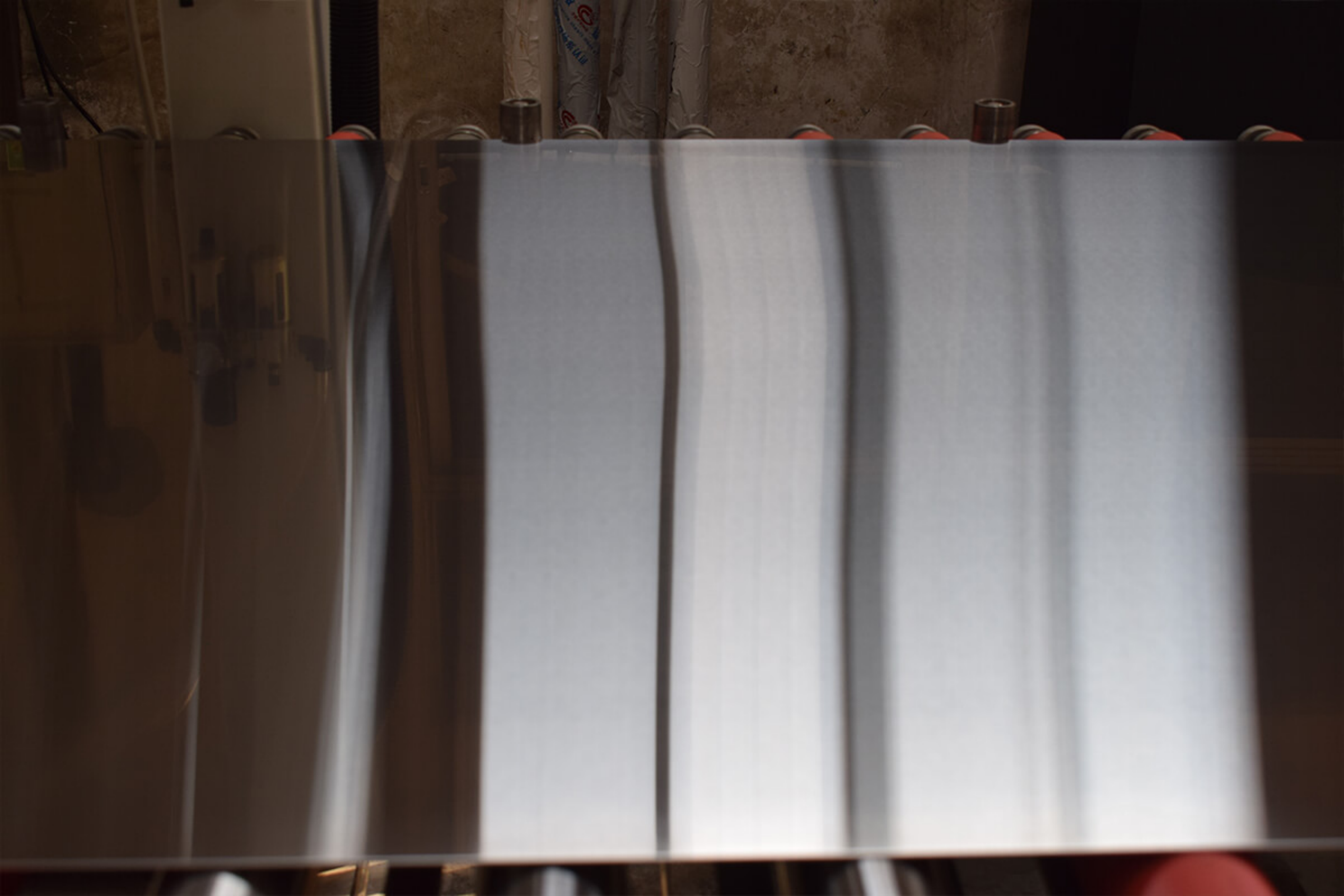
不为失败找借口，要为成功找方法

工作区域  
禁止入内

工作区域  
禁止入内

磨砂区







纠偏1#

纠偏2#

纠偏3#

故障复位

电源指示

整线启动  
关

联络电铃

整线启动  
前

整线速度  
减 加

磨头1#  
升 降

磨头2#  
升 降

磨头3#  
升 降

雪花同步  
升 降

急停

佛山市利宏源机械设备有限公司! 2021/01/15 FRI 14:42:14  
当前生产线速度: 14.8 HZ 维修电话: 15398929961

主页	1#磨头/平台	2#磨头/平台	3#磨头/平台	4.0 MM	自动开磨	自动修磨
当前高度:	1.3 MM	1.3 MM	1.5 MM	进给速度	快进速度	慢进速度
限位提示:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
磨头频率:	45.0 HZ	50.0 HZ	50.0 HZ	0.0 HZ	快进速度	慢进速度
磨头电流:	24.3 A	25.4 A	25.3 A	0.0 A	快进速度	慢进速度
水泵停止	1#磨头 停止	2#磨头 停止	3#磨头 停止	行星磨头 停止	急停	急停

利宏源机械设备有限公司

地址: 佛山市南海区平胜麻涌正西方向140米















为失败找借口，要为成功找方法



贴膜机





不为失败找借口，要为成功找方法

磨砂区

工作区域  
禁止入内

工作区域  
禁止入内







